



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS

**PORTARIA Nº 2770, DE 22 DE MARÇO DE 2024**

Designa Comissão de Processo Seletivo do Curso de Especialização em Recursos Hídricos e Ambientais do ICA-UFMG, a ser ofertado na modalidade a distância.

**O DIRETOR EM EXERCÍCIO DO INSTITUTO DE CIÊNCIAS AGRÁRIAS DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS**, no uso das atribuições que lhe foram conferidas pela Portaria nº 9.008 - da Magnífica Reitora da UFMG, publicada no D.O.U. em 04 de novembro de 2022, **RESOLVE**:

Art. 1º Designar **Comissão de Processo Seletivo do Curso de Especialização em Recursos Hídricos e Ambientais do ICA-UFMG, a ser ofertado na modalidade a distância**, composta pelos seguintes membros: TITULARES: Professor DALTON ROCHA PEREIRA - na condição de Presidente; Professora LEIDIVAN ALMEIDA FRAZÃO; e pelo Servidor Técnico Administrativo em Educação LUCIANO VIEIRA LIMA, tendo como SUPLENTE: Professora JÚLIA FERREIRA DA SILVA e Professora VANESSA MARZANO ARAÚJO.

Parágrafo único. Caberá à Comissão de Seleção atuar nos termos do EDITAL DE SELEÇÃO Nº 01/2024 e demais normativas aplicáveis.

Art. 2º Estabelecer o prazo de 30 (trinta) dias para a conclusão dos trabalhos da referida Comissão.

Art. 3º Esta Portaria entra em vigor na data da sua assinatura eletrônica.

Montes Claros, data da assinatura eletrônica.

ALCINEI MÍSTICO AZEVEDO

Diretor em Exercício

Instituto de Ciências Agrárias-UFMG



Documento assinado eletronicamente por **Alcinei Místico Azevedo, Vice diretor(a)**, em 22/03/2024, às 19:20, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [https://sei.ufmg.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador **3133340** e o código CRC **DDFDC375**.